



超硬不等分割不等リードエンドミル 3D

NEXT-X3D φ3~φ20

好評のNEXT-Xエンドミルの3倍刃長タイプ。
φ20までのラインナップで豊富な径サイズ！

加工形態

仕様

不等
4

38°
41°

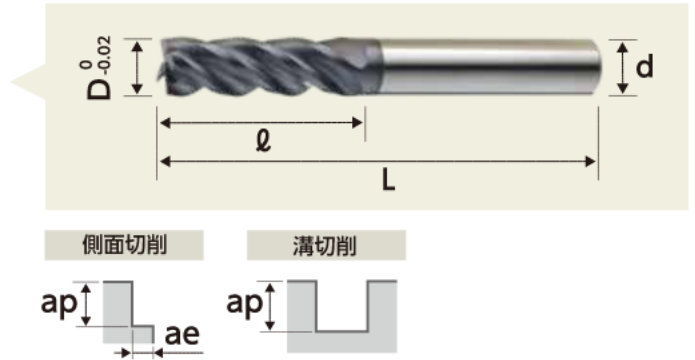
Xc
コート

CARBIDE
0.8μ

外径公差
0~-0.02

寸法表

型式	D (外径)	ℓ (刃長)	L (全長)	d (柄径)	Z (刃数)	標準価格 (¥)
NEX4-0309-3D	3	9	50	6	4	2,750
NEX4-0412-3D	4	12	50	6	4	3,100
NEX4-0515-3D	5	15	50	6	4	3,500
NEX4-0618-3D	6	18	50	6	4	3,500
NEX4-0824-3D	8	24	65	8	4	5,100
NEX4-1030-3D	10	30	75	10	4	6,700
NEX4-1236-3D	12	36	80	12	4	9,800
NEX4-1648-3D	16	48	100	16	4	21,700
NEX4-2060-3D	20	60	120	20	4	32,200



切削条件表

被削材		炭素鋼 (S45C/SS400)		合金鋼 (SCM/SNCM)		ステンレス鋼 (SUS304/SUS316)		プリハードン鋼 (SKD/NAK) (35~45HRC)		焼入れ鋼 (SKD/NAK) (45~50HRC)	
切削速度		110-130-150		90-100-110		70-80-90		60-70-80		50-60-70	
型式	D	回転速度		回転速度		回転速度		回転速度		回転速度	
		1刃送り速度 送り速度	送り速度	1刃送り速度 送り速度	送り速度	1刃送り速度 送り速度	送り速度	1刃送り速度 送り速度	送り速度	1刃送り速度 送り速度	送り速度
NEX4-0309-3D	3	8500-10600-13800	0.015-0.03 850	7900-9600-10600	0.015-0.003 750	5800-7400-8500	0.01-0.02 450	4800-6400-7400	0.005-0.02 400	3800-5300-6400	0.005-0.02 200
NEX4-0412-3D	4	6400-8000-10300	0.02-0.04 950	6000-7200-8000	0.02-0.04 850	4400-5600-6400	0.01-0.03 450	3600-4800-5600	0.01-0.03 300	2800-4000-4800	0.005-0.02 200
NEX4-0515-3D	5	5100-6400-8300	0.02-0.04 750	4800-5700-6400	0.02-0.04 700	3500-4500-5100	0.02-0.04 550	2900-3800-4500	0.01-0.03 300	2200-3200-3800	0.005-0.02 200
NEX4-0618-3D	6	5300-6900-8000	0.04-0.06 1400	4800-5300-5800	0.03-0.05 850	3800-4300-4800	0.02-0.04 500	3100-3800-4200	0.01-0.03 300	2600-3200-2800	0.01-0.03 250
NEX4-0824-3D	8	4000-5200-6000	0.04-0.06 1050	3600-4000-4400	0.03-0.05 650	2800-3200-3600	0.04-0.06 650	2400-2800-3200	0.02-0.04 350	2000-2400-2800	0.01-0.03 300
NEX4-1030-3D	10	3200-4100-4800	0.07-0.09 1300	2900-3200-3500	0.05-0.07 750	2200-2500-2900	0.06-0.08 700	1900-2200-2500	0.03-0.05 350	1600-1900-2200	0.02-0.04 250
NEX4-1236-3D	12	2600-3500-4000	0.08-0.1 1250	2400-2700-3000	0.07-0.09 850	1900-2100-2400	0.08-0.1 750	1600-1800-2100	0.04-0.06 350	1300-1600-1800	0.03-0.05 250
NEX4-1648-3D	16	2000-2600-3000	0.12-0.16 1450	1800-2000-2200	0.08-0.12 800	1400-1600-1800	0.08-0.12 650	1200-1400-1600	0.05-0.07 350	1000-1200-1400	0.04-0.06 250
NEX4-2060-3D	20	1600-2100-2400	0.13-0.17 1250	1400-1600-1800	0.11-0.15 850	1100-1300-1400	0.1-0.14 600	900-1100-1300	0.07-0.09 350	800-1000-1100	0.04-0.06 300
切込み量 (ap X ae)		1.0DX0.1D		1.0DX0.1D		1.0DX0.1D		1.0DX0.1D		1.0DX0.1D	
切削速度		110-130-150		90-100-110		70-80-90		60-70-80		50-60-70	
NEX4-0309-3D	3	8500-10600-13800	0.01-0.02 650	7900-9600-10600	0.01-0.02 550	5800-7400-8500	0.01-0.02 450	4800-6400-7400	0.005-0.015 250	3800-5300-6400	0.005-0.015 200
NEX4-0412-3D	4	6400-8000-10300	0.015-0.03 650	6000-7200-8000	0.01-0.03 600	4400-5600-6400	0.01-0.03 450	3600-4800-5600	0.005-0.015 200	2800-4000-4800	0.005-0.015 150
NEX4-0515-3D	5	5100-6400-8300	0.015-0.03 750	4800-5700-6400	0.01-0.03 450	3500-4500-5100	0.01-0.03 350	2900-3800-4500	0.01-0.02 250	2200-3200-3800	0.005-0.015 150
NEX4-0618-3D	6	5300-6900-8000	0.03-0.05 1100	4800-5300-5800	0.02-0.04 600	3800-4300-4800	0.02-0.04 500	3100-3800-4200	0.01-0.02 250	2600-3200-2800	0.01-0.02 200
NEX4-0824-3D	8	4000-5200-6000	0.03-0.05 850	3600-4000-4400	0.02-0.04 500	2800-3200-3600	0.03-0.05 500	2400-2800-3200	0.01-0.03 250	2000-2400-2800	0.01-0.02 150
NEX4-1030-3D	10	3200-4100-4800	0.05-0.07 1000	2900-3200-3500	0.03-0.05 500	2200-2500-2900	0.04-0.06 500	1900-2200-2500	0.01-0.03 200	1600-1900-2200	0.01-0.03 150
NEX4-1236-3D	12	2600-3500-4000	0.06-0.08 1000	2400-2700-3000	0.05-0.07 650	1900-2100-2400	0.06-0.08 300	1600-1800-2100	0.03-0.05 300	1300-1600-1800	0.02-0.04 200
NEX4-1648-3D	16	2000-2600-3000	0.1-0.12 1150	1800-2000-2200	0.07-0.09 650	1400-1600-1800	0.07-0.09 500	1200-1400-1600	0.04-0.06 300	1000-1200-1400	0.03-0.05 200
NEX4-2060-3D	20	1600-2100-2400	0.11-0.13 1000	1400-1600-1800	0.09-0.11 650	1100-1300-1400	0.1-0.13 600	900-1100-1300	0.05-0.07 300	800-1000-1100	0.04-0.06 200
切込み量 (ap)		1.0D		1.0D		0.5D		0.5D		0.3D	

外径(mm)、回転速度(min-1)、1刃送り速度(mm/t)、送り速度(mm/mim)

対応被削材

炭素鋼 合金鋼		工具鋼 プリハードン鋼		焼入れ鋼		プリハードン鋼		ステンレス鋼	鋳物 ダクタイル鋳物	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金
~40HRC		~48HRC		~55HRC		~65HRC								
◎	◎	○	○	○	○	○	○	○	◎	◎	○	○	○	○